

马鞍山钢铁股份有限公司汽车零部件用棒线材深加工项目验收前

信息公开

根据《企业事业单位环境信息公开办法》及《关于开展建设项目环境保护事中事后监管工作专项检查的通知》要求，现将马鞍山钢铁股份有限公司汽车零部件用棒线材深加工项目相关环境信息公开如下：公开日期 2019 年 9 月 29 日至 2019 年 10 月 10 日。

一、项目基本信息

项目名称：马鞍山钢铁股份有限公司汽车零部件用棒线材深加工项目；

建设性质：新建；

项目投资：本项目环评设计总投资 84237.37 万元，其中环保投资 1370 万元，环保投资占总投资比例 1.6%。

新建工程所需职工总人数为 480 人，其中生产工人约 400 人，采用四班三运转连续工作制，年计划工作时间 6500 小时。

建设地点：马鞍山市马钢股份有限公司厂内；

工作制度：全年设计平均工作 350 天，实际平均年运转天数 350 天，每班工作 8 小时，实行四班三运转制；

本项目于 2017 年 4 月 6 日开工建设，2018 年 8 月建成完工，于 2018 年 9 月进入调试阶段。

二、试生产信息

1. 本项目实行四班三运转工作制，已达到预计产能的 75% 以上。

2. 在本次验收范围基本组成如下：

(1) 建设年产 30 万吨优棒生产线；

建设情况一览表，见表 1

表1 实际建设情况一览表

类别	工程名称	工程建设内容	工程规模/设计能力	变更情况
主体工程	优棒生产线	新建三连跨钢结构厂房，主轧跨 27.0m×492.0m	年产 30 万吨优棒	符合
	棒材深加工生产线	新建七连跨门式刚架轻钢结构厂房	一期：15万吨棒材产品。 二期：年产9万吨棒材产品。	由 ASCO 特钢公司验收
	线材深加工生产线	新建四连跨门式刚架轻钢结构厂房	年产 10 万吨高品质线材深加工生产线	由 ASCO 特钢公司验收
公用工程	供水系统	由马钢厂区内现有供水管网提供，在现有基础上改造		/
	供电系统	由马钢供电系统提供，并在现有基础上改造，用电量约为 3320 万 kwh		/
	混合煤气系统	用于优棒生产线加热炉，接自厂区现有煤气总管，混合煤气用量为 3920m ³ /h，2548 万 m ³ /a		/
	天然气系统	用于棒材、线材生产线辊底炉、罩式炉等，接自厂区现有天然气总管，用量为 1600m ³ /h，1040 万 m ³ /a		/
	压缩空气系统	主要为设备仪表用气及行车吹扫，用气量约 3300m ³ /h		/
	氮气供应系统	接自现有氮气总管，最大用气量约为 1950 m ³ /h		/
	供汽系统	线材深加工生产线的酸洗跨蒸汽用量 5t/h，就近接自特钢公司现有蒸汽主管。		/
储运工程	交通运输	项目所需原料及产品利用汽车进行运输		/
环保工程	废气治理	磨削工序粉尘采用布袋除尘器处理；抛丸工序粉尘采用布袋除尘器处理		/
	废水治理	净环水经冷却塔冷却后全部循环使用不外排；浊环水经沉淀处理后，全部循环使用不外排；酸洗废水送马钢公司冷轧废水处理站处理；生活污水经化粪池处理后进入马钢生活污水处理系统处理后排入六汾河		本项目不产生工业废水，生活污水经处理后进入马钢生活污水处理系统处理后排放
	噪声处理	优先选用低噪声设备；主要噪声设备均布置在厂房内，并将高噪声设备布置在远离厂界的一侧；对高噪声设备有针对性的采取减振、消声、隔声措施；靠近厂界一侧的厂房采取吸声措施		/
	固体废物	生产过程中产生的轧废、氧化铁皮、铁屑、边角料等主要成分为钢铁，属于一般工业固体废物，作为炼钢原料返回钢厂综合利用；酸洗磷化工序产生的含酸废渣属危险废物，拟委托有资质单位处理；生活垃圾经厂区垃圾箱收集后由环卫部门集中清运。		/
	环境风险	加热炉区域，煤气易发生泄漏的场所，设 CO 报警探测器 12 台。罩式炉区域，设可燃气体报警探测器 24 台。		/

三、防治污染设施的建设情况

1、 废气

(1) 优棒生产过程中，钢锭均热工序、棒材加热工序均采用混合煤气加热，产生的烟气通过 20m 高烟囱排放，后续抛丸、打磨等工序产生的粉尘经集气罩，经脉冲布袋式除尘器处理后排放。

2、 废水

本项目不产生工业废水，生活污水经化粪池处理后排入污水处理系统处理后达标排放。

3、 噪声

本项目针对不同生产工序不同类别的噪声源分别采取相应的控制措施：

(1) 在满足工艺要求的前提下，选用低噪声的设备，尽可能从源头控制噪声强度。

(2) 在建筑结构上采取隔声的方法处理。利用厂房建筑物等围护结构的隔声来削减噪声对周围环境的影响，并采用吸声、隔声等材料进行处理，削减对外传播的声能，同时对主操作室设隔声门窗，使室内噪声满足相关标准要求。

(3) 在厂区总平面设计中，充分考虑地形、声源方向性及车间噪声强弱，利用建构筑物、绿化植物等对噪声的屏蔽、吸收作用，进行合理布局，以起到降低噪声影响的作用。

4、 固废

本项目固废产排情况见表 2

表 2 本项目固废产排情况

序号	污染源	污染物	产生量	固废类别	处理处置措施
1	优棒轧制工序	轧废	4000t/a	一般工业固废	作为炼钢原料返回钢厂综合利用
3	磨削、切断倒棱工序	铁屑、边角料	1500t/a	一般工业固废	
4	倒棱、定尺、剥皮、抛光工序	铁屑、边角料	4800 t/a	一般工业固废	
6	员工生活	生活垃圾	16 t/a	一般固废	环卫部门集中清运

四、“三同时”手续落实情况

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》，马鞍山钢铁股份有限公司 2016 年 2 月委托安徽汇泽通环境技术有限公司编制了

《马鞍山钢铁股份有限公司汽车零部件用棒线材深加工项目环境影响报告表》，
2016年3月17日马鞍山市雨山区环境保护局下达批复。

五、企业承诺

1. 我公司对所公开的信息的真实性、准确性负责。
2. 对市民的咨询、质询和投诉及时受理和解决。
3. 服从政府相关部门管理，依照国家法律、法规、政策要求严格管理，组织生产运行。

六、投诉和反馈：

1. 市环保局建设项目管理科，电话 8357033；
2. 市环保局信访科，8357071；
3. 企业联系人：张东浩，电话 2899770。



马鞍山钢铁股份有限公司特钢公司

2019年9月29日